



COMUNE DI CARTIGLIANO
Assessorato ai Servizi Sociali

SOGGIORNI CLIMATICI PER ANZIANI 2026

TERME DI PRIMAVERA

RESIDENTI € 870 + tassa di soggiorno
NON RESIDENTI € 950 + tassa di soggiorno
SUPPLEMENTO SINGOLA € 100,00

dal 10 al 23 Maggio
Abano Terme (PD)

MARE 1° Turno

RESIDENTI € 890 + tassa di soggiorno
NON RESIDENTI € 970 + tassa di soggiorno
SUPPLEMENTO SINGOLA € 350,00

7 - 21 Giugno Jesolo (VE)

MARE 2° Turno

RESIDENTI € 850 + tassa di soggiorno (standard)
€ 920 + tassa di soggiorno (deluxe)
NON RESIDENTI € 930 + tassa di soggiorno (standard)
€ 1000 + tassa di soggiorno (deluxe)
SUPPLEMENTO SINGOLA € 170,00

13 - 27 Giugno Bellaria (RN)

MARE 3° turno

RESIDENTI € 830 + tassa di soggiorno
NON RESIDENTI € 910 + tassa di soggiorno
SUPPLEMENTO SINGOLA € 280,00

24 Agosto - 7 Settembre Torre Pedrera di Rimini (RN)

• **ISCRIZIONI DAL 2.04.2026 AL 16.04.2026**

il martedì e giovedì mattina dalle 10.00 alle 12.00 presso l'ufficio servizi sociali

FINO AD ESAURIMENTO DEI POSTI DISPONIBILI

richiesta caparra di 200€. Il saldo prima della partenza.

N.B. Ai soggiorni possono partecipare solo le persone anziane autosufficienti.

• **Per informazioni rivolgersi all'Ufficio Servizi Sociali,
al seguente numero di telefono: 0424/590234**

